

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3618—2006  
代替 GB/T 3618—1989

GB/T 3618—2006

## 铝及铝合金花纹板

Wrought aluminium and aluminium alloys tread sheets

中华人民共和国  
国家标准  
铝及铝合金花纹板  
GB/T 3618—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.bzcb.com](http://www.bzcb.com)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 26 千字  
2006年10月第一版 2006年10月第一次印刷

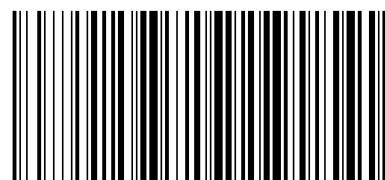
\*

书号:155066·1-28037 定价 13.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 3618—2006

2006-05-08 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 3618—1989《铝及铝合金花纹板》。

本标准与 GB/T 3618—1989 相比,主要有如下变动:

——本标准采用 GB/T 3190—1996《变形铝及铝合金化学成分》中的牌号及 GB/T 16475—1996《变形铝及铝合金状态代号》中的状态代号,并在附录 A 中给出了新、旧牌号对照表,同时对新状态代号也进行了说明。

——本标准增加了 8、9 号花纹板及其相应的 1×××系和 3003、5A02、5052、2A11、2A12 等牌号。

——本标准 2 号、3 号花纹板均增加了 3105、3003、5052 等牌号;4 号花纹板增加了 1×××、3003、5052 等牌号;7 号花纹板增加了 5052 牌号。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:唐明君、梁岩、谢延翠、王国军、赵永军、金龙兵、陈丽君、陶志民、唐登毅。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 3618—1983、GB/T 3618—1989。

附录 B  
(资料性附录)

花纹板单位面积的理论重量

B.1 2A11 合金花纹板单位面积的理论重量见表 B.1。

表 B.1

底板厚度/mm	单位面积的理论重量/(kg/m <sup>2</sup> )				
	花纹代号				
	2号	3号	4号	6号	7号
1.80	6.340	5.719	5.500	—	5.668
2.00	6.900	6.279	6.060	—	6.228
2.50	8.300	7.679	7.460	—	7.628
3.00	9.700	9.079	8.860	—	9.028
3.50	11.100	10.479	10.260	—	10.428
4.00	12.500	11.879	11.660	12.343	11.828
4.50	—	—	—	13.743	—
5.00	—	—	—	15.143	—
6.00	—	—	—	17.943	—
7.00	—	—	—	20.743	—

B.2 2A12 合金 1 号花纹板单位面积的理论重量见表 B.2。

表 B.2

底板厚度/mm	1 号花纹板单位面积的理论重量/(kg/m <sup>2</sup> )
1.00	3.452
1.20	4.008
1.50	4.842
1.80	5.676
2.00	6.232
2.50	7.622
3.00	9.012

B.3 当花纹板花型不变,只改变牌号时,按该牌号的密度及比密度换算系数(见表 B.3),换算该牌号花纹板单位面积的理论重量。

表 B.3

牌号	密度/(g/cm <sup>3</sup> )	比密度换算系数
2A11	2.80	1.000
纯铝	2.71	0.968
2A12	2.78	0.993
3A21	2.73	0.975

## 铝及铝合金花纹板

### 1 范围

本标准规定了铝及铝合金花纹板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和合同内容等。

本标准适用于建筑、车辆、船舶、飞机等防滑用铝及铝合金单面花纹板。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电(测光法)发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 产品的花纹代号、花纹图案、牌号、状态、规格

产品的花纹代号、花纹图案、牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

##### 3.1.2 标记示例

用 2A12 合金制造的、淬火自然时效状态、底板公称厚度 1.50 mm、宽 1 000 mm、长 2 000 mm 的 1 号花纹板标记为:

1 号花纹板 2A12—T4 1.5×1 000×2 000 GB/T 3618—2006

#### 3.2 化学成分

铝及铝合金花纹板的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。

#### 3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 底板厚度、切边供应的花纹板的宽度及花纹板长度的尺寸偏差应符合表 2 的规定。

3.3.2 供方应以工艺保证花纹板的筋高偏差符合表 3 的规定。

3.3.3 花纹板的不平度应符合表 4 的规定。